

Werkstoffe und Mindestmaße für Erdungsanlagen

Werkstoff		Form	Mindestmaße				
			Kern			Beschichtung	
			Durchmesser (mm)	Querschnitt (mm ²)	Dicke (mm)	Einzelwerte (µm)	Mittelwerte (µm)
Stahl	feuerverzinkt ¹⁾ und nichtrostend ²⁾	Band ³⁾		100	3	63	70
		Rundstab für Tiefenerder	20			63	70
		Runddraht für Oberflächenerder	10				50 ⁴⁾
Kupfer	blank	Band		50	2		
		Runddraht für Oberflächenerder	8	50			
		Seil	1,8 Einzel-draht	50			
	verzinkt	Seil	1,8 Einzel-draht	50		1	5
	mit Bleimantel	Runddraht	10	50 Kupfer		1000	

1) verwendbar auch für Einbettung in Beton

2) Werkstoff-Nr. 1.4571, ohne Beschichtung

3) Band in gewalzter Form oder geschnitten und mit gerundeten Kanten

4) bei Verzinkung im Durchlaufbad z. Zt. fertigungstechnisch nur 50 µm herstellbar